



Grønt Punkt Norge

Velkommen til årets andre
Plastløftet-samling

Slik vant vi Plastløfteprisen

Har dere spørsmål?

De kan skrives i Q&A

Besvares der eller på slutten av samlingen

Program

- 09.30 Velkommen til Plastløftet og resultatene fra 2023**
Johannes Daae, Grønt Punkt Norge
- 09.40 Opinion Forbruker og bærekraft 2024**
Sunneva Kilsti, Opinion
- 10.00 Slik kåret vi vinnerne av Plastløftet - trender og utvikling**
Thor Kamfjord, Norner
- 10.10 Prisvinnerne presenterer:**
Andreas Krona, Mill
Jorund Brynhildsvoll, Kjeldsberg Kaffe
Manuel Lozano, FoodTrade
- 10.40 Nominerte presenterer:**
Hege Voll Midtgaard, Bergene Holm
Jenni Vereide, Lantmännen Unibake
Alexander Baustad, Nortura
- 11.00 Avslutning**

Hva er Plastløftet?

1. Økt bruk av resirkulert plast
2. Unngå unødvendig bruk av plast
3. Design for gjenvinning

Meld din interesse om du vil ta Plastløftet:
elisabeth@grontpunkt.no

96 bedrifter gjennomførte Plastløftet i 2023

37% Plastemballasje

50% Emballasjekartong og drikkekartong

38% Bølgepapp og papir

30% Glass

38% Metall





Resultater fra Plastløftet 2023

1. Økt bruk av resirkulert plast
2. Unngå unødvendig bruk av plast
3. Design for gjenvinning

Resultater fra Plastløftet 2023

1. Økt bruk av resirkulert plast
2. Unngå unødvendig bruk av plast
3. Design for gjenvinning

1 143 tonn økning

(10 381 tonn totalt)

Resultater fra Plastløftet 2023

1. Økt bruk av resirkulert plast
2. Unngå unødvendig bruk av plast
3. Design for gjenvinning

Reduksjon 830 tonn

Substitusjon 523 tonn

Resultater fra Plastløftet 2023

1. Økt bruk av resirkulert plast
2. Unngå unødvendig bruk av plast
3. Design for gjenvinning

3695 tonn

PLASTLØFTEPRISEN 2024



Grønt Punkt Norge

Jury for Plastløfteprisen 2024

Anne-Grete Haugen
Kari Bunes
Thor Kamfjord
Johannes Daae

Matvett
Emballasjeforeningen
Norner
Grønt Punkt Norge

Datoer for Plastløftet 2024

19.03	Utdeling av Plastløfteprisene
14.05	Slik vant vi Plastløfteprisen
18.09	Fagdag 3
27.11	Fagdag 4

Program

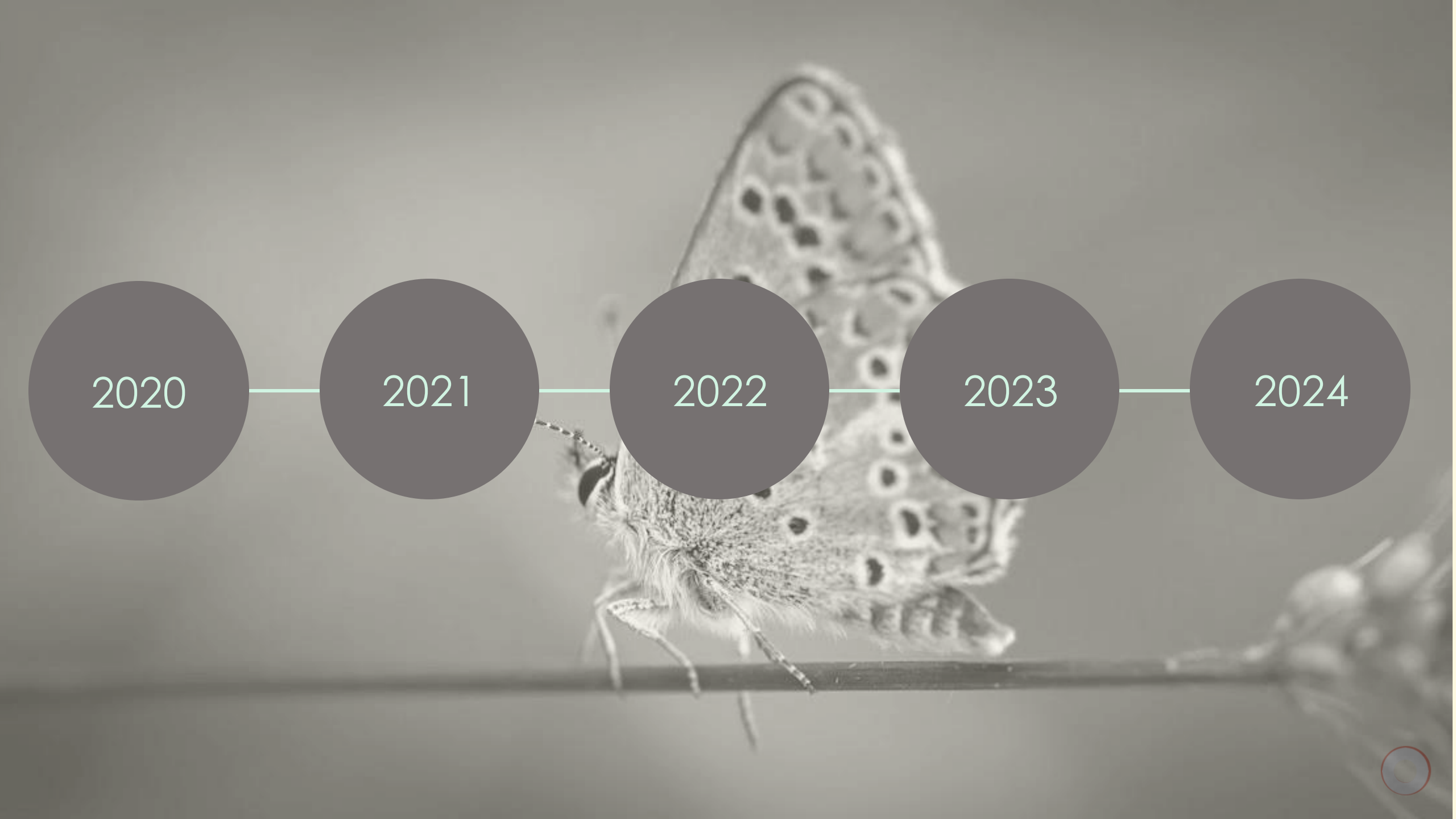
- 09.30** **Velkommen til Plastløftet og resultatene fra 2023**
Johannes Daae, Grønt Punkt Norge
- 09.40** **Opinion Forbruker og bærekraft 2024**
Sunneva Kilsti, Opinion
- 10.00** **Slik kåret vi vinnerne av Plastløftet - trender og utvikling**
Thor Kamfjord, Norner
- 10.10** **Prisvinnerne presenterer:**
Andreas Krona, Mill
Jorund Brynhildsvoll, Kjeldsberg Kaffe
Manuel Lozano, FoodTrade
- 10.40** **Nominerte presenterer:**
Hege Voll Midtgaard, Bergene Holm
Jenni Vereide, Lantmännen Unibake
Alexander Baustad, Nortura
- 11.00** **Avslutning**

FORBRUKER OG BÆREKRAFT 2024

Hva skjer?

Grønt Punkt / Plastløftet 14. mai 2024





2020

2021

2022

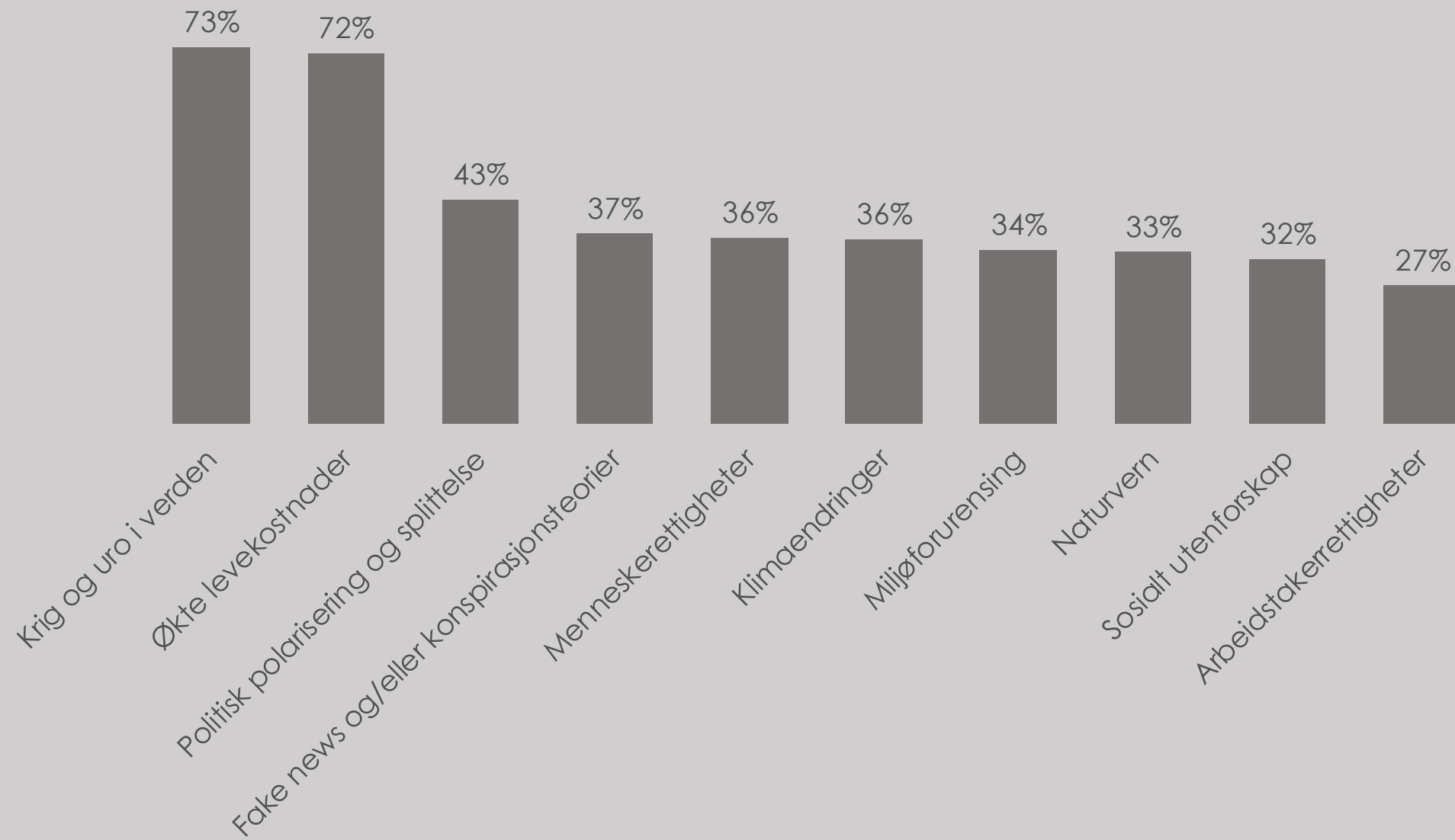
2023

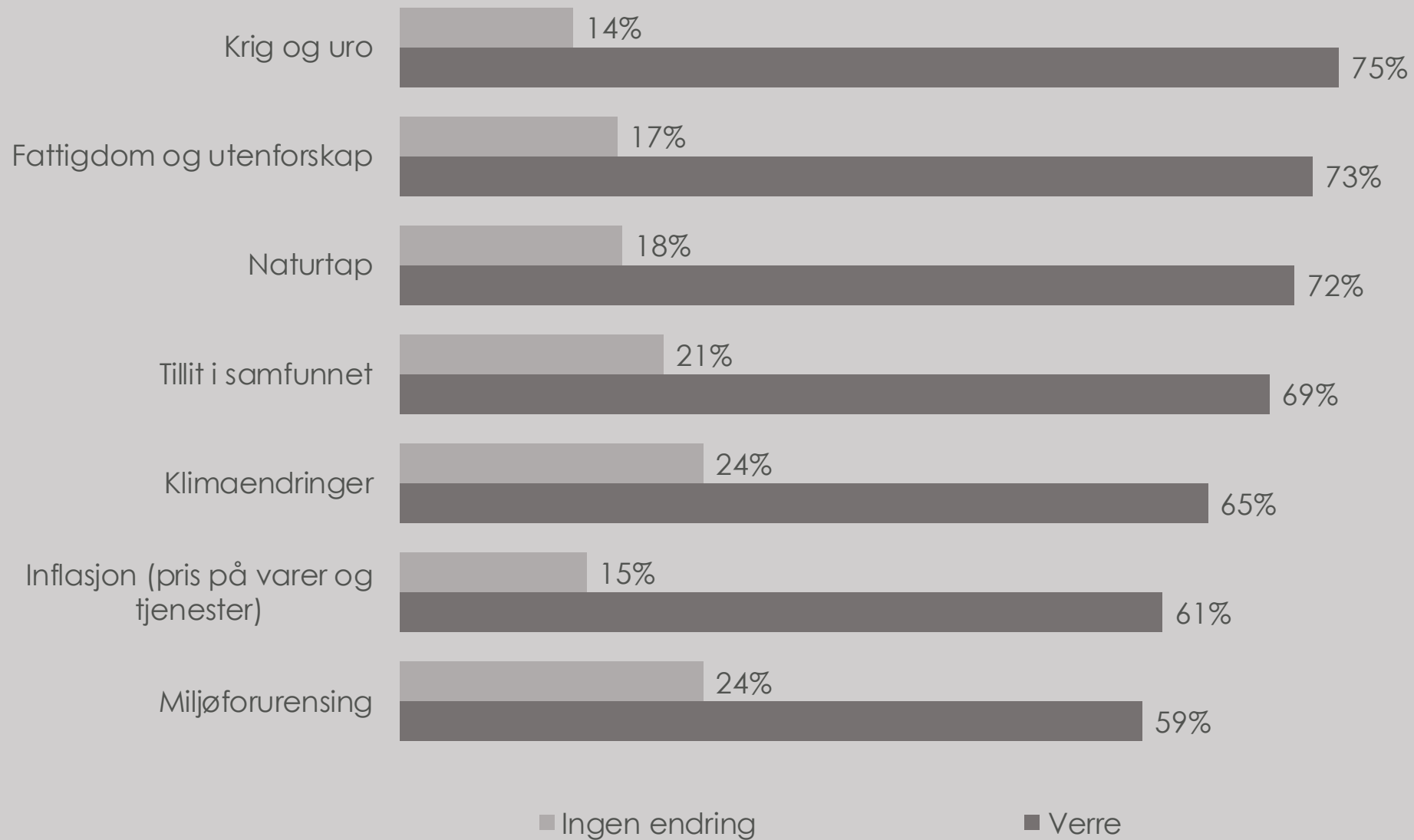
2024



DYSTRE UTSIKTER







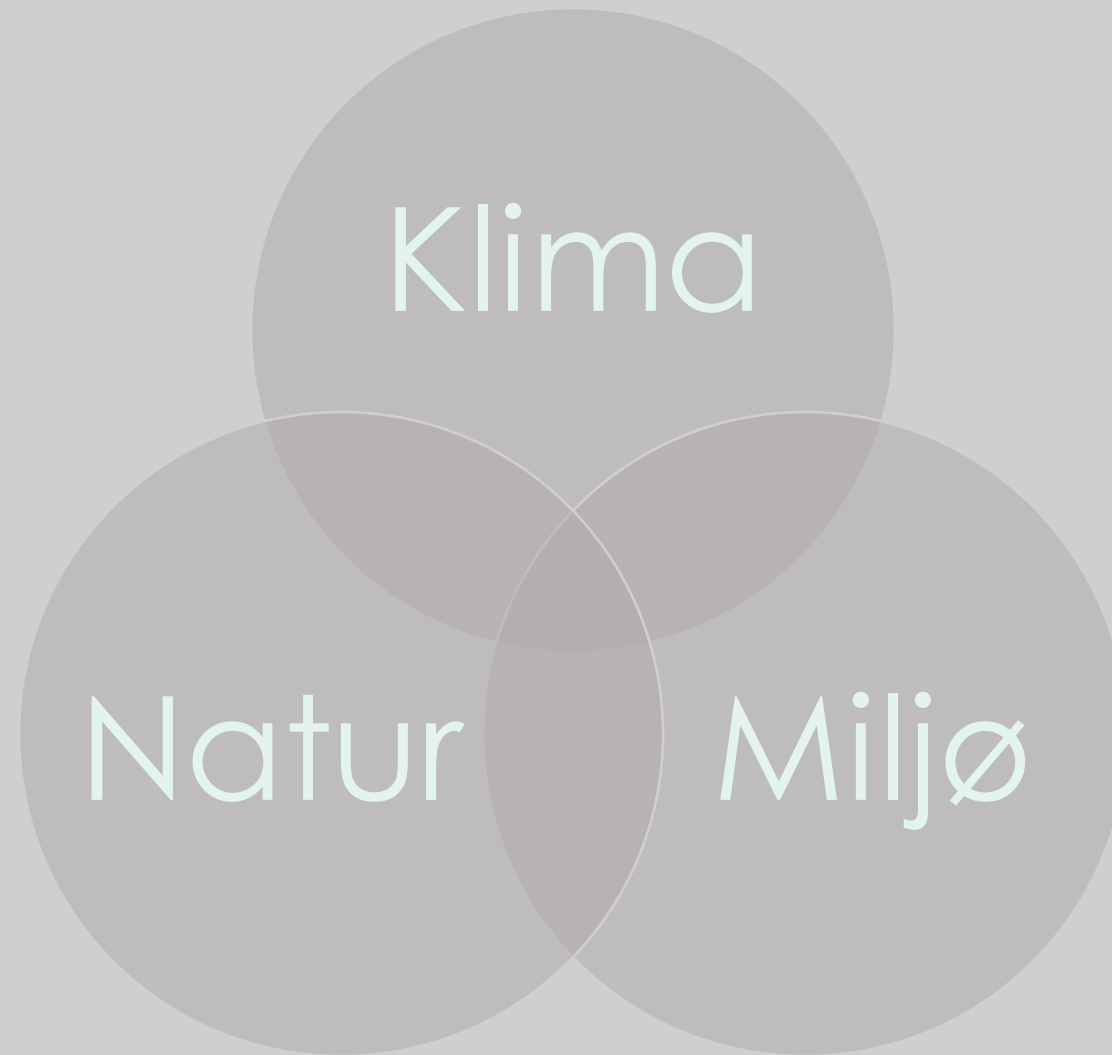


Ingen gjør noe



LYS I SIKTE?





FORBRUK OG AMBISJONER



KLIMASEGMENTENE



UTÅLMODIG
50 %



MODERAT
23 %

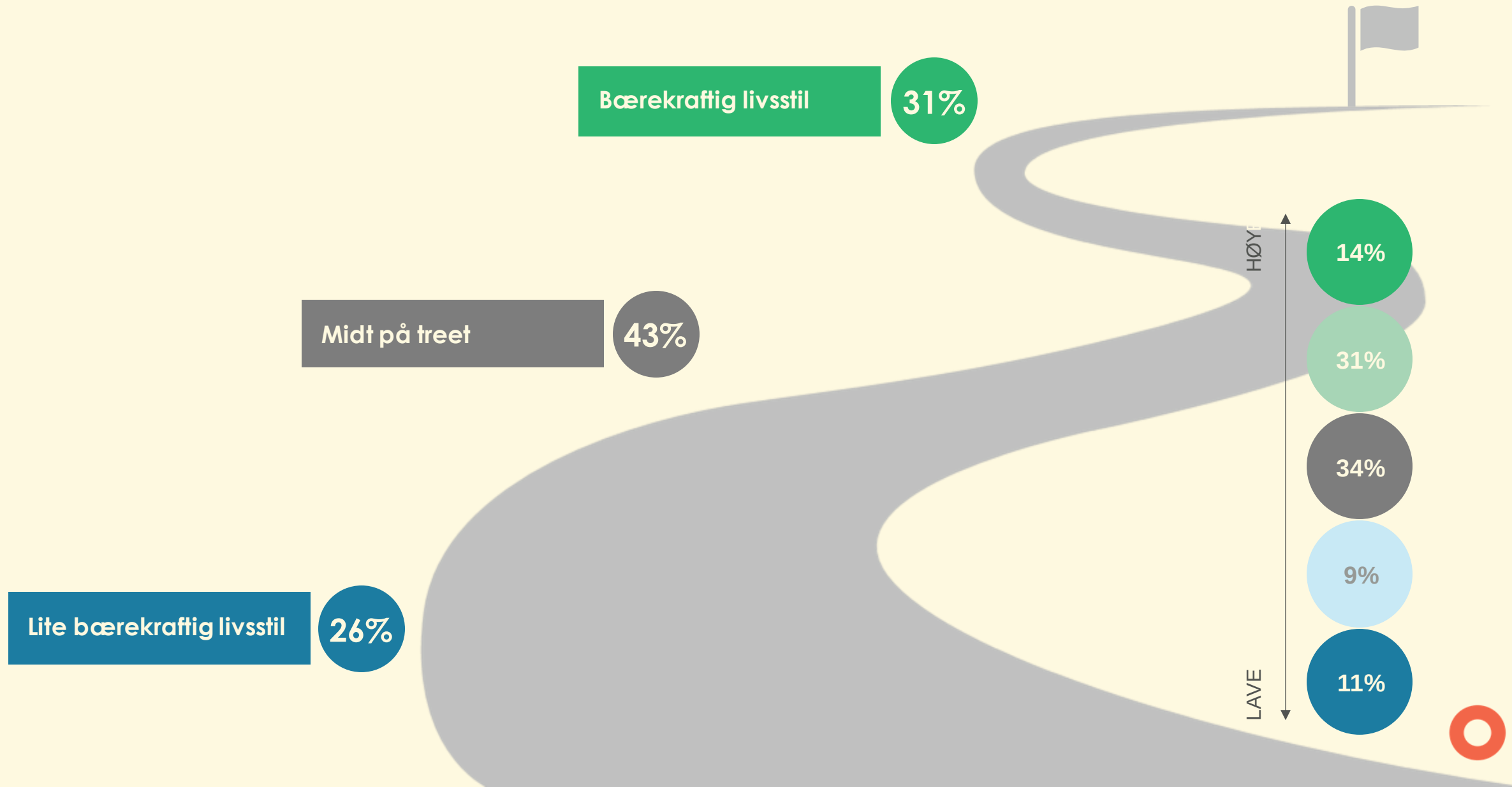


UBEKYMRET
16 %



UTMELDT
7 %





**Hvor mye kunne du
redusert det materielle
forbruket ditt uten at det
går ut over din livskvalitet?**

57 %

kan minst
halvere
forbruket sitt

13 %

kan redusere
forbruket
med 75 %
eller mer





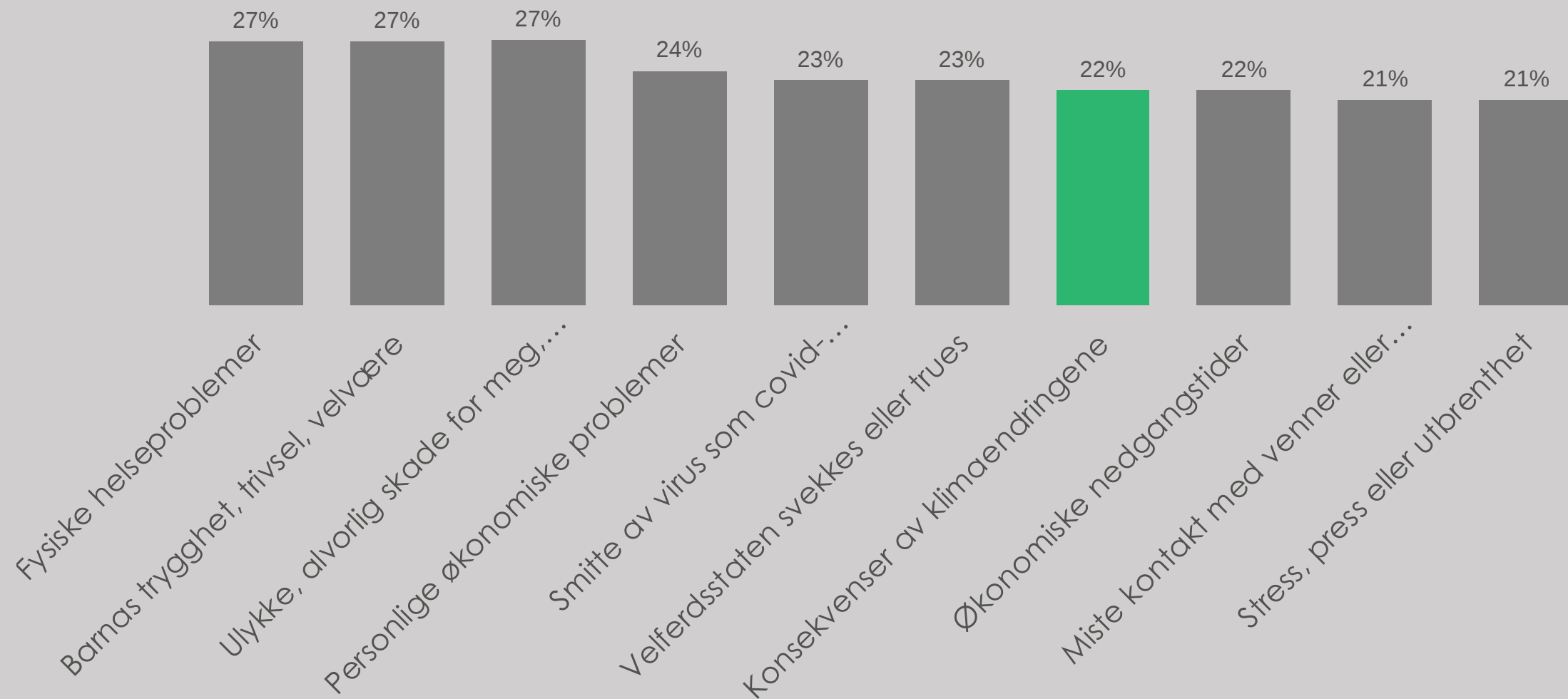
- Vi må endre vanene og
være med på et skifte. Vi
bruker mest i hele verden!

Vi har et ansvar hver
enkelt, og må tåle at noen
sier at langsiktig er ikke
dette holdbart. At
vi oppmuntrer hverandre
og tenker at det ikke er
håpløst, men at vi kan få
det til sammen.



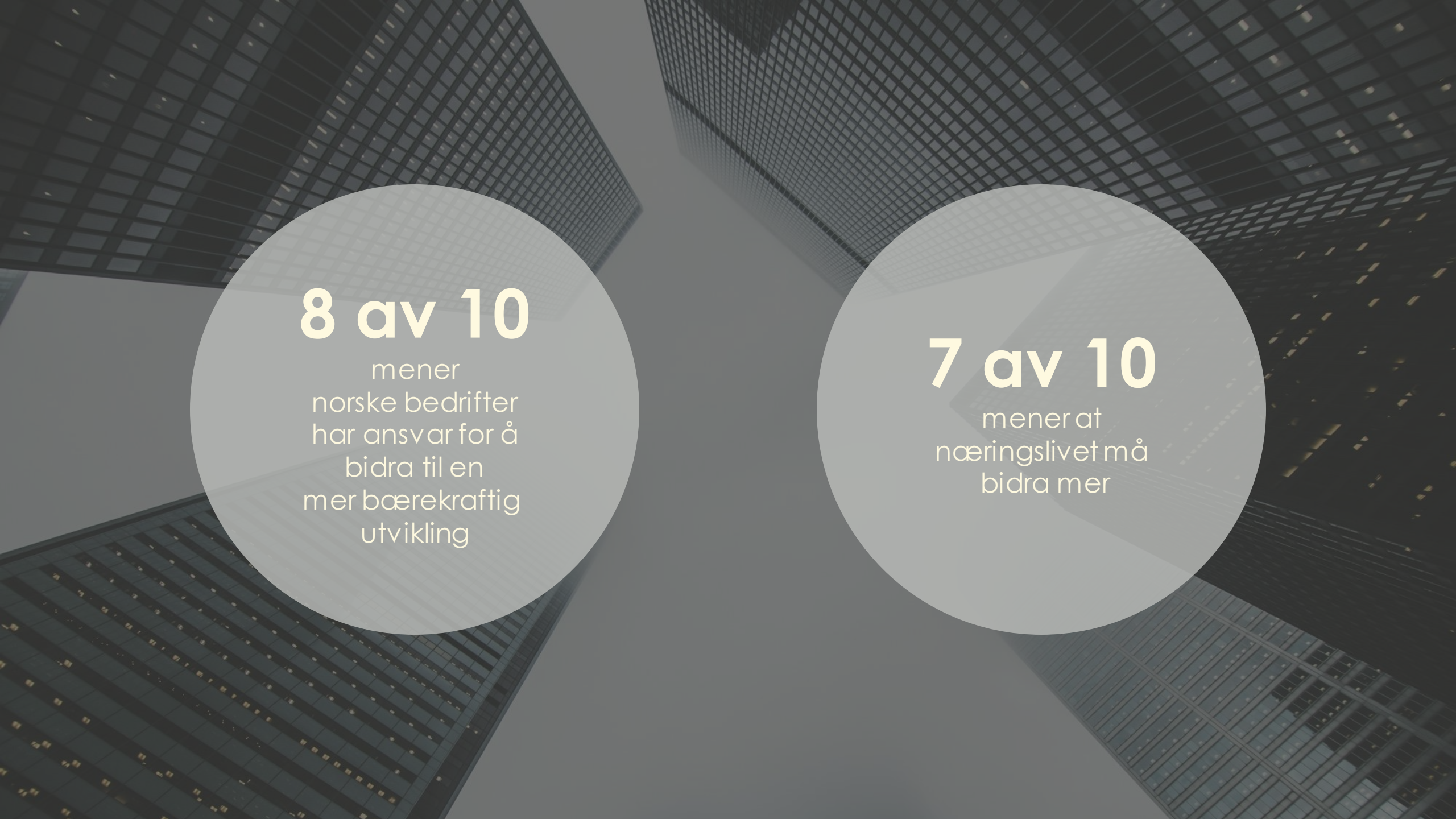
Klima er ikke den eneste bekymringen

Topp 10 bekymringer



FORVENTNINGER TIL NÆRINGSLIVET





8 av 10

mener
norske bedrifter
har ansvar for å
bidra til en
mer bærekraftig
utvikling

7 av 10

mener at
næringslivet må
bidra mer

14 %

mener norske
bedrifter tar vare
på natur og
arts mangfold

26 %

mener norske
bedrifter reduserer
klimagassutslipp

1 av 4

mener norske
bedrifter reduserer
miljøforurensing

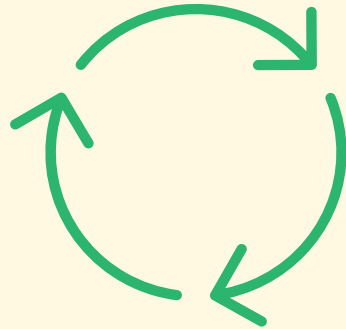




15 %

mener
norske bedrifter
bruker minst mulig
emballasje

**Fortsatt bruk
og kast?**





Deler vi for lite av de bra tingene?



BÆREKRAFTS- KOMMUNIKASJON





Er «bærekraft» dødt?

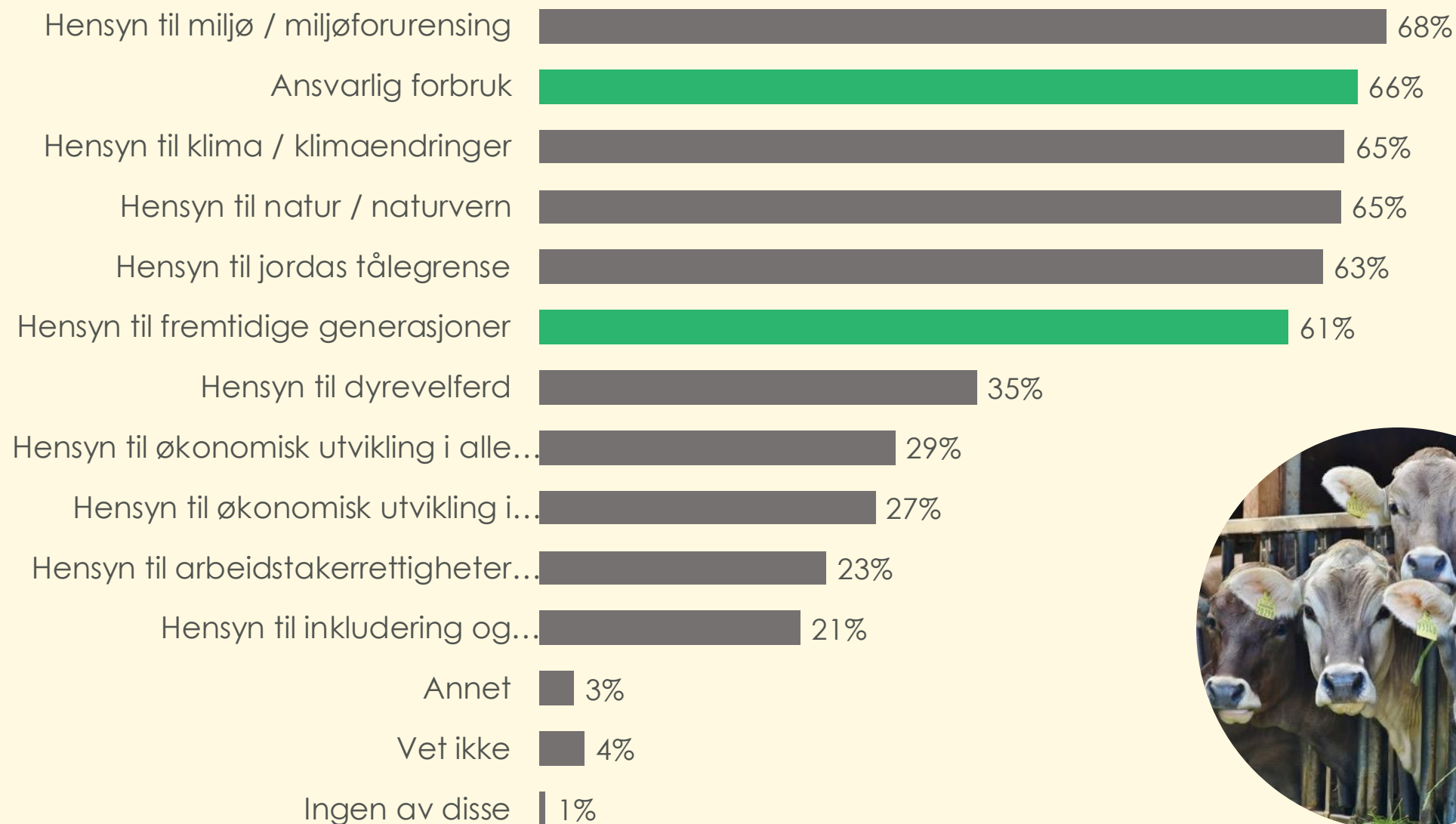


4 av 10 bra

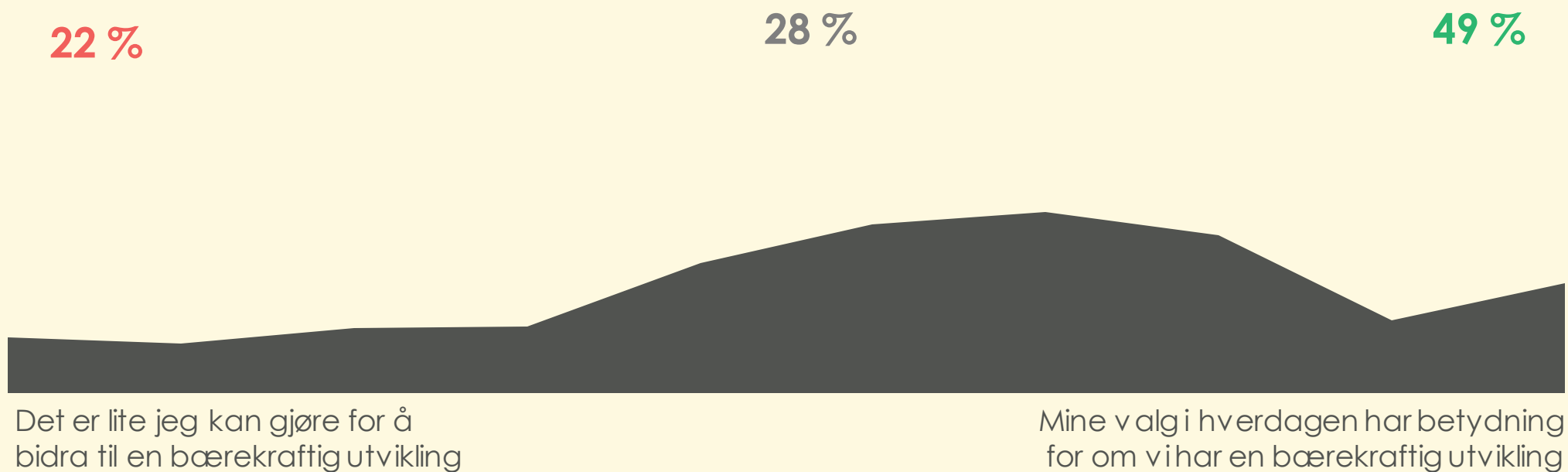
4 av 10
nøytrale

1 av 5
dårlig

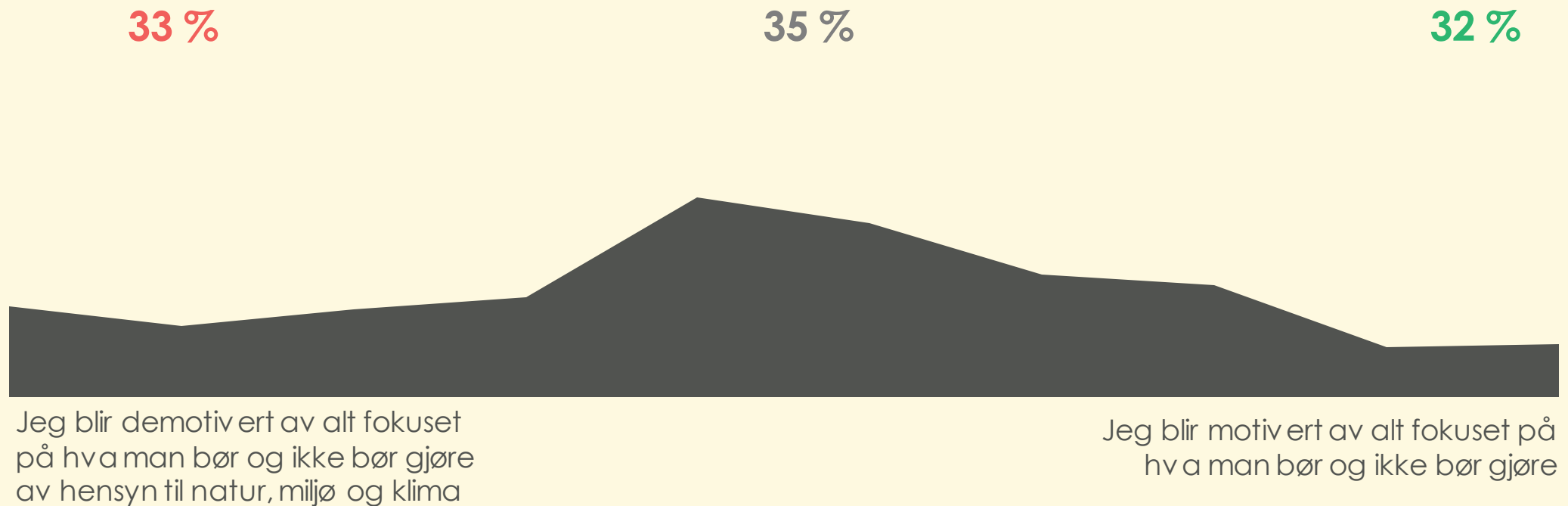




Har egne valg i hverdagen betydning for en bærekraftig utvikling?



Blir folk motivert eller demotivert av fokus på hva de kan gjøre?



Vanskelig å vite hva
som er bærekraftig

Mangel på
tydelige alternativer



Norske bedrifter er godt i gang med å optimalisere emballasjen sin. Her ser du gode eksempler på miljøvennlige og lønnsomme emballasjetiltak.



Sparte miljøet
for 90 tonn
plast i året

→



Ny etikett økte
resirkulerings-
graden med
over 70%

→



Jordan tok et
smart
resirkulert grep

→



Gilde kutter
plast med ny
emballasje

→



Prior med
100%
resirkulert plast

→



Løvenskiold
Handel kutter
plast

→



SNAKK OM DET



RASKA PÅ



ANSVARLIG AVSTAND



SKAPE ENGASJEMENT









FORBRUKER OG BÆREKRAFT 2024



For spørsmål eller bestillinger, ta kontakt med din
kontaktperson i Opinion eller med
sunneva@opinion.no



Opinion:



Program

- 09.30** **Velkommen til Plastløftet og resultatene fra 2023**
Johannes Daae, Grønt Punkt Norge
- 09.40** **Opinion Forbruker og bærekraft 2024**
Sunneva Kilsti, Opinion
- 10.00** **Slik kåret vi vinnerne av Plastløftet - trender og utvikling**
Thor Kamfjord, Norner
- 10.10** **Prisvinnerne presenterer:**
Andreas Krona, Mill
Jorund Brynhildsvoll, Kjeldsberg Kaffe
Manuel Lozano, FoodTrade
- 10.40** **Nominerte presenterer:**
Hege Voll Midtgaard, Bergene Holm
Jenni Vereide, Lantmännen Unibake
Alexander Baustad, Nortura
- 11.00** **Avslutning**

Program

- 09.30 Velkommen til Plastløftet og resultatene fra 2023**
Johannes Daae, Grønt Punkt Norge
- 09.40 Opinion Forbruker og bærekraft 2024**
Sunneva Kilsti, Opinion
- 10.00 Slik kåret vi vinnerne av Plastløftet - trender og utvikling**
Thor Kamfjord, Norner
- 10.10 Prisvinnerne presenterer:**
Andreas Krona, Mill
Jorund Brynhildsvoll, Kjeldsberg Kaffe
Manuel Lozano, FoodTrade
- 10.40 Nominerte presenterer:**
Hege Voll Midtgaard, Bergene Holm
Jenni Vereide, Lantmännen Unibake
Alexander Baustad, Nortura
- 11.00 Avslutning**



mill

Plastløfteprisene 2024

Vinner av

“Reduksjon av unødvendig plast”

14.05.2024

www.millnorway.no

mill

Mill at a glance

-  Family-founded in Norway 2012
-  Market leader in Norway
-  Sold in 30 countries
-  Unique Scandinavian design
-  Smart heating technology innovator
-  Multi Award-winning

Scandinavian home comfort



mill

Approach

- Clear and ambitious goals- Step-by-step implementation
- Start initiatives where they have the greatest environmental impact
- Retain high-quality product and packaging standards
- Maintaining Brand Identity through packaging
- Utilize established material technology
- Close collaboration with customers and suppliers



Results

"After working hard for a long time on solutions to reduce plastic in our packaging, we will now be able to reduce plastic consumption by an impressive 95%"

mill

Transitioning to pulp as a replacement for Styrofoam

- Replace Styrofoam with recyclable pulp made from recycled material
- Finding best possible density for maximum support
- Reduced use of Styrofoam by 3,5 tons in 2022 and 10 tons in 2023
- In 2024 have a full roll-out, reducing the use of Styrofoam by **40-50 tons!**



mill

Minimizing the utilization of plastic in our packaging materials

- Successfully removed 3 of 4 plastic bags.
- Replaced plastic handles with paper-based alternative
- Ensured paper handle of required strength (Up to 12 kg)
- Replaced plastic bag around assembly screws with small carton box
- Removing plastic bag around user manual and plug
- Simplified recycling processes of giftbox
- Easier and more stable stacking of goods



mill

Challenges

- High investments and higher unit costs
- Seasonal product – 1 shot a year
- Ensure that packaging and product retains quality during transportation
- Plastic necessary for product protection
- Pulp vs. Styrofoam weight
- Removing the plastic film could potentially impact the durability of the gift box
- Consistency and quality of raw material



mill

Implementing 100 % recycled and recyclable plastic in our packaging

- Transitioning from LDPE plastic to **100%** PCR (Post-Consumer Recycled) LDPE plastic
- Continued process to ensure best recycled plastics or non-plastic alternatives



mill

Improve sustainability of the giftbox

- FSC certified giftbox
- FSC-certified user manual, now printed on thinner paper for improved sustainability
- Printing done with non-mineral ink for enhanced eco-friendliness

The FSC labels provide assurance that the material or product comes from verified and responsible sources that have met FSC's strict environmental and social requirements.



mill





KAFFEHUSET

Kjeldsberg

1856

Kjeldsberg Kaffebrenneri AS



- Kaffebønner fra Sør- og Mellom-Amerika brennes, males og pakkes hos Kjeldsberg Kaffebrenneri i Trondheim
- All vår kaffe er sertifisert
 - Rainforest Alliance
 - Fairtrade
 - Debio
- Produksjon pr. år: 2.200 tonn
- Ansatte: 19 stk.
- Eiere: Reitan Retail 50% og Kjeldsberg Invest 50%





Veien fram til Mono-PE

Utfordring med kaffe

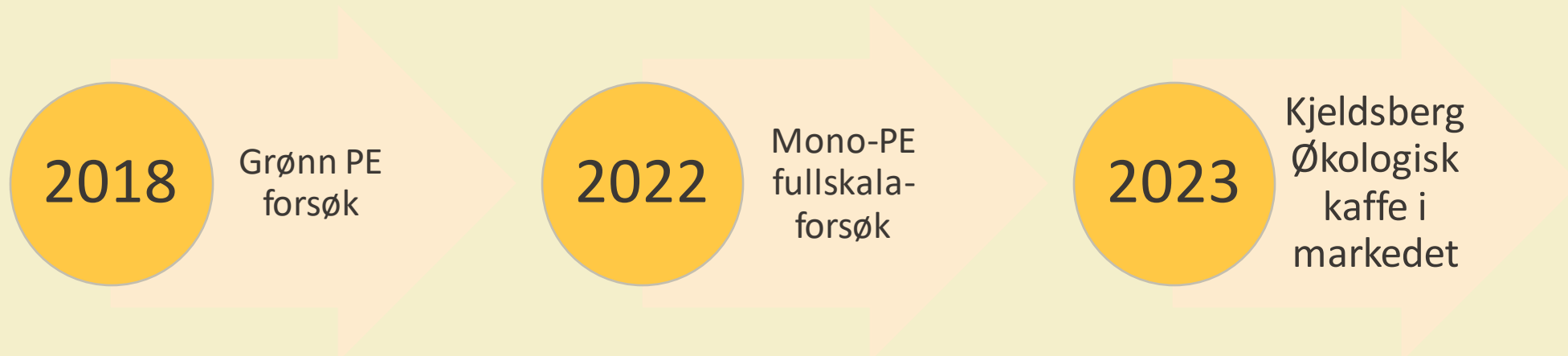
- Sensitiv for oksygen og fuktighet
- Lyssensitiv / spesielt UV-lys
- Avgassing etter brenning
- Holdbarhet 12 måneder

«Tradisjonell» emballasje

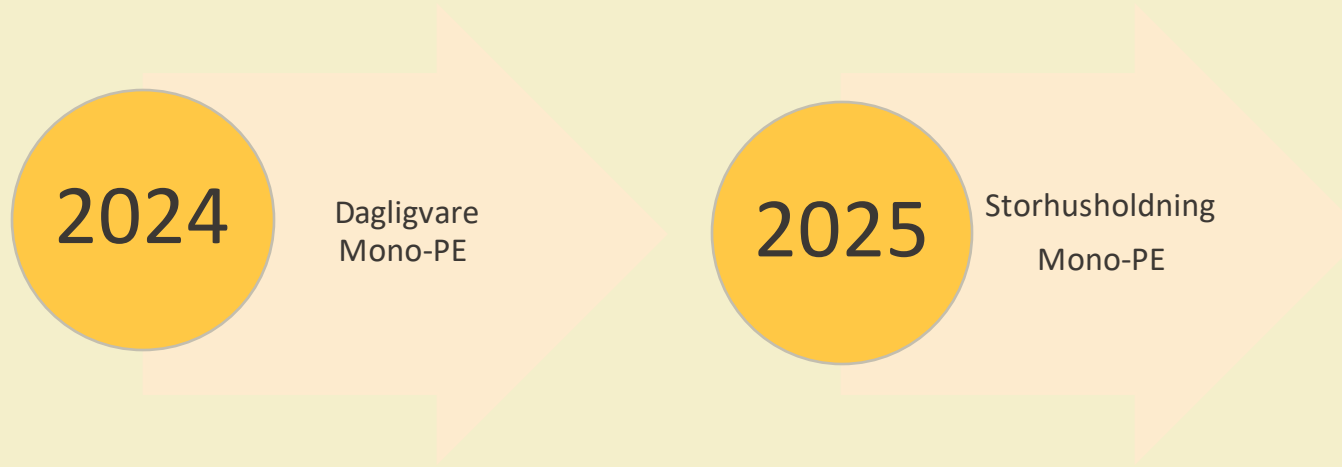
- Sammensatt plastfolie med aluminiums belegg

Veien fram til mono-PE

- Aktive eiere og styre
- Aktiv dialog emballasje-leverandørene
- Utfordre emballasje-leverandørene



Veien framover



- 88.000 kg restavfall → resirkuleres til ny plastråvare
- Vektreduksjon 10 %
- CO₂ –reduksjon 68%

FOOD TRADE

FOOD **TRADE**

Manuel Lozano

Litt om oss...



Vi importerer, pakker og distribuerer blant annet nøtter, tørket frukt og frø.

Bakgrunn for prosjektet...

Bakgrunn for prosjektet...

Etter samtaler med våre kunder ble vi oppmerksomme på flere punkter som vi måtte studere. Vi forsto raskt at kundens forståelse av resirkulerbar emballasje ikke samsvarer med realiteten.

Bakgrunn for prosjektet...

FOOD
TRADE



Grønt Punkt Norge

Bakgrunn for prosjektet...

FOOD
TRADE



Grønt Punkt Norge



Løsningen...

- ▶ Kortsiktig: Redusere bruk av unødvendig plast.
- ▶ Langsiktig: «Design for Gjenvinning»

Løsningen...

- Undersøke nye materieller basert på RecyClass tabellen.

	YES - FULL COMPATIBILITY	CONDITIONAL - LIMITED COMPATIBILITY	NO - LOW COMPATIBILITY
MATERIAL COMPOSITION (TOTAL AMOUNT OF PE & AMOUNT OF PP ATTACHMENTS IN THE PACKAGING)	A >= 95%, B >= 90% and all packaging features are FULLY compatible with recycling	C >= 70% and all packaging features are FULLY compatible with recycling	D >= 50%, E >= 30%, F <= 30% and all packaging features are compatible with recycling
DESCRIPTION (TEST PROTOCOL)	Materials that passed the testing protocols with no negative impact OR materials that have not been tested (yet), but are known to be acceptable in PE recycling	Materials that passed the testing protocols if certain conditions are met OR materials that have not been tested (yet), but pose a low risk of interfering with PE recycling	Materials that failed the testing protocols OR materials that have not been tested (yet), but pose a high risk of interfering with PE recycling
DESCRIPTION (METHODOLOGY)	In case of at least one limited compatibility one penalty is applied, lowering the recyclability class from A to B or from B to C	In case of at least one limited compatibility one penalty is applied, lowering the recyclability class from C to D	In case of at least one limited compatibility one penalty is applied, lowering the recyclability class from D to E or from E to F
MAIN BODY			
MATERIAL*	PE-LD, PE-LLD, PE-HD	Multilayer PE/PP with PP <= 5%	Multilayer PE/PP with PP > 5%; Any other polymer (e.g. PET, PVC, etc.)
COLOURS	Unpigmented; transparent	Light colours; translucent colours	Dark colours; black; carbon black
SIZE	> A4 or > 50 x 50 mm once compacted	< A4 format or between 20 x 20 and 50 x 50 mm once compacted (Sorting test)	< 20 x 20 mm
PRODUCT RESIDUES (EASY TO EMPTY INDEX)	A if the index is < 5%; B if the index is < 10%	C if the index is < 15%	D if the index is < 20%; E < if the index is < 25%; F if the index is > 25%
BARRIER	Barrier in the polymer matrix; SiOx and AlOx without additional coatings	< 5% EVOH (in polyolefinic combination film); metallized layers without coatings; EcoLam High Plus; VO+ LDPE; ≤15% PA 6/66 copolymer with melting temperature ≤ 192 °C and incorporating ≥ 10% PE-g-MAH tie layers	> 5% EVOH (in polyolefinic combination film); Any other PA; barrier layer PVC, PVDC; any other barrier layer; foaming agents used as expanding chemical agents; aluminium
ADDITIVES	Additives that do not increase the density higher than 0,97 g/cm³		Bio-/oxo-/photodegradable additives Additives that do increase the density higher than 0,97 g/cm³ (CaCO3, talc, gl etc.)
ATTACHMENTS			
CLOSURE SYSTEM	PE-LD, PE-LLD, PE-HD	PP	Metal, aluminium, PVC, PET, PETG, PS, PLA, non PO or foams with density < 1 g/cm³
LINERS, SEALS AND VALVES	PE-LD, PE-LLD, PE-HD	PP, removable aluminium liddings	Metal, aluminium, PVC, PET, PETG, PS, PLA, foiled paper, non PO or foams < 1 g/cm³
OTHER COMPONENTS	PE-LD, PE-LLD, PE-HD	PP	Metal, aluminium, PVC, PET, PETG, PS, PLA, paper, foams with density < 1 g/cm³
DECORATION			
INKS	Non-bleeding inks compliant with EuPIA Exclusion Policy		Inks that bleed; Inks non-compliant with EuPIA Exclusion Policy
LABELS	PE	PP, paper labels without fiberloss	Metallized labels, any other; paper labels with fibreloss
ADHESIVES FOR LABELS	Water soluble or water-releasable at less than 60°C		Adhesives non-soluble in water or non-releasable in water at less than 60°C
DIRECT PRINTING	Laser marked print; Printed production or expiry date	Printing covering < 50%**	Printing covering > 50%**

Løsningen...

► MDO-PE

Løsningen...

- ▶ MDO-PE (Machine Direction Oriented PE)
 - Gjennomsiktig plast
 - Monomateriell
 - 100% resirkulerbar

Løsningen...

Utfordringer med MDO-PE.

Løsningen...

Utfordringer med MDO-PE.

Barrier properties			
Oxygen permeability (OTR)	cm ³ /m ² /24h	130	ASTM D-3985-95 23°C/0%RH

Løsningen...

Da trenger vi en bedre løsning for våre produkter, fortsatt basert på RecyClass tabellen.

- MAP kombinert med en tilpasset emballasje.

Løsningen...

1-MAP (Modified Atmosphere Packaging)

Product	Gas mixture	Gas volume	Typical shelf-life		Storage temp.
		Product volume	Air	MAP	
Instant tea	100% CO ₂	50–100 ml 100 g prod.	5 days	20 days	20–25°C
Dry coffee (ground)	N ₂ or CO ₂	50–100 ml 100 g prod.	4 weeks	24 weeks	20–25°C
Milk powder	100% N ₂	50–100 ml 100 g prod.	12 weeks	52 weeks	20–25°C
Nuts	100% N ₂	50–100 ml 100 g prod.	12 weeks	52 weeks	20–25°C
Crisps	100% N ₂	50–100 ml 100 g prod.	5 days	20 days	20–25°C
Dry soup	100% N ₂	50–100 ml 100 g prod.	5 days	20 days	20–25°C

Løsningen...

2- Endring på pakkemaskiner

Må involvere produsenten for å designe nye maskindeler og software.

Løsningen...

3- Ny Emballasje: PP+AlOx

RecyClass

Natural PP Flexible Fi

		YES - FULL COMPATIBILITY	CONDITIONAL - LIMITED
MATERIAL COMPOSITION (TOTAL AMOUNT OF PP & AMOUNT OF PE ATTACHMENTS IN THE PACKAGING)		A >= 95%, B >= 90% and all packaging features are FULLY compatible with recycling	C >= 70% and all packaging features are F
DESCRIPTION (TEST PROTOCOL)		Materials that passed the testing protocols with no negative impact OR materials that have not been tested (yet), but are known to be acceptable in PP recycling	Materials that passed the testing proto OR materials that have not been tested (yet), but p recycling
DESCRIPTION (METHODOLOGY)		In case of at least one limited compatibility one penalty is applied, lowering the recyclability class from A to B or from B to C	In case of at least one limited compatibility o recyclability class fr
BARRIER	MATERIAL*	PP	Multilayer PP/PE with PE <= 10%
	COLOURS	Unpigmented; transparent	Light colours; translucent colours
	SIZE	> A4 or > 50 x 50 mm once compacted	< A4 format or between 20 x 20 and 50 x 50 mm once comp
	PRODUCT RESIDUES (EASY TO EMPTY INDEX)	A if the index is < 5%; B if the index is < 10%	C if the index is < 15%
	BARRIER	SiOx and AlOx without additional coatings	<= 5% EVOH (in polyolefinic combination film)
	ADDITIVES	Additives that do not increase the density higher than 0.97 g/cm³	
ATTACHMENTS	LAMINATING ADHESIVES**	Laminating adhesives approved as fully compatible by RecyClass; To be tested if in combination with a barrier material	Laminating adhesives approved as limited compatible by Re To be tested if in combination with a barrier material
	CLOSURE SYSTEM	PP	PE
	LINERS, SEALS AND VALVES	PP	PE, removable aluminium liddings
DECORATION	OTHER COMPONENTS	PP	PE
	INKS***	Non-bleeding inks compliant with EuPIA Exclusion Policy	
	LABELS	PP	PE
	ADHESIVES FOR LABELS	Water soluble or water-releasable at less than 40°C	
	DIRECT PRINTING	Laser marked print; Printed production or expiry date	Printing covering < 50%**

RECYCLED CONTENT: No change in the recyclability assessment. A separate 'Recycled Plastics Traceability Certification' based on a Chain

* Polymer resin can be either fossil- or bio-based, virgin or recycled.

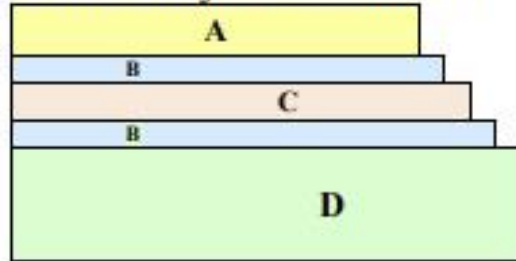
** Temporary solution. New recommendations will be given when test campaign is completed.

*** Nitrocellulose (NC) based inks impact on recyclability is under investigation by RecyClass.

Løsningen...

3- Ny Emballasje

Laminated film LOC-HB 103



A – *Transparent Bioriented Polypropylene film (OPP25)*

B - *PU-adhesive*

C – *High barrier, transparent Bioriented Polypropylene film (OPPalex18)*

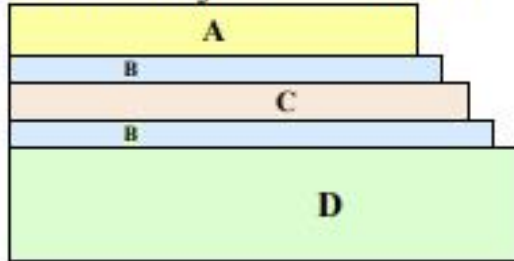
D – *Transparent, heat sealable, coex blown Polypropylene film (PP60)*

Barrier properties			
Oxygen permeability (OTR)	cm ³ /m ² /24h	0.5	ASTM D-3985 23°C/0%RH

Løsningen...

3- Ny Emballasje

Laminated film LOC-HB 103



A – Transparent Bioriented Polypropylene film (OPP25)

B - PU-adhesive

C – High barrier, transparent Bioriented Polypropylene film (OPPalox18)

D – Transparent, heat sealable, coex blown Polypropylene film (PP60)

Barrier properties			
Oxygen permeability (OTR)	cm ³ /m ² /24h	0.5	ASTM D-3985 23°C/0%RH
Barrier properties			
Oxygen permeability (OTR)	cm ³ /m ² /24h	130	ASTM D-3985-95 23°C/0%RH

Om Alox

- *We have developed a mono PP solution incorporating BOPPalox. AlOx, derived from aluminum oxide, is deposited first as a thin aluminum layer on the substrate material, similar to metallized BOPP films, and then exposed to a reactive oxygen environment. This process leads to the formation of transparent AlOx layer, which runs through metal detectors at the same time providing superior barrier properties as good as with metallized BOPP.*

Resultat

- ▶ *Reduksjon av unødvendig plast
(riktig størrelse av posen)*
- ▶ *Design for Gjenvinning: F til A (* i sertifisering)*
- ▶ *Holdbarhet: x3*



Tusen takk

Program

- 09.30 Velkommen til Plastløftet og resultatene fra 2023**
Johannes Daae, Grønt Punkt Norge
- 09.40 Opinion Forbruker og bærekraft 2024**
Sunneva Kilsti, Opinion
- 10.00 Slik kåret vi vinnerne av Plastløftet - trender og utvikling**
Thor Kamfjord, Norner
- 10.10 Prisvinnerne presenterer:**
Andreas Krona, Mill
Jorund Brynhildsvoll, Kjeldsberg Kaffe
Manuel Lozano, FoodTrade
- 10.40 Nominerte presenterer:**
Hege Voll Midtgaard, Bergene Holm
Jenni Vereide, Lantmännen Unibake
Alexander Baustad, Nortura
- 11.00 Avslutning**



**Litt om hvorfor
trær og tømmer
ikke er pakket i
plast –
og hvorfor trelast
trenger
beskyttelse.**

Hege Voll Midtgaard,
Bærekraftsjef



KONSERNET

ANSATTE



458 KOLLEGER

OMSETNING



2.2 MRD

TØMMER



1.140.000 M³

MARKED



70% Innland
30% Eksport

EIERSKAP



54% PETRA
46% Løvenskiold-
Vækerø

HOVEDKONTOR



LARVIK

AVDELINGER



8 FABRIKKER

DATTERSELSKAP



100% eierskap



BERGENE HOLM
EIENDOM AS

100% eierskap



Innkjøp emballasje

- redusert med 70 tonn på 3 år!

I 2021 endret vi til TrioLoop og høyest andel PCR (100% recyclable)

- Innkjøp av dekkeplast i 2021 var **329 tonn**
- Innkjøp av dekkeplast i 2022 var **276 tonn**
- Innkjøp av dekkeplast i 2023 var **259 tonn**



50% (130 tonn i 2023) er gjenvunnet plast



RÅSTOFF | SELSKAP | PRODUKT | LØSNING



Andre kontrollordninger



Se flere på bergeneholm.no

Reduksjon av unødvendig plast

Lantmännen Unibake Norge

14.05.2024: Jenni Vereride, Kvalitetskoordinator



Hva var situasjonen?

Vi pakket storhusholdningsbrødene våre i enkeltposer, ett brød i hver pose.

Hva var utfordringen?

Vi ønsket å redusere bruken av unødvendig plast uten at det ville gå på bekostning av kvaliteten på produktene.



Spørsmålet:

Kunne vi gjøre noe med posene og pakkemønsteret slik at vi reduserte mengden plast og fortsatt beholdt kvaliteten på produktene?



Tiltak og handling:

- Vi byttet ut selve posen, fra små enkeltposer rundt hvert brød, til en stor eskepose.
- Vi endret så pakkemønster på brødene slik at 9 brød pakkes sammen i en stor eskepose.
- Det ble samarbeidet godt på tvers av avdelinger hos oss: markedsavdelingen, produksjon, innkjøp og kvalitet.



Emballasjefakta

Gammel pose:

- Materiale: LDPE 310E
- Tykkelse: 35MY
- Leveres m/posebøyle (Hartmannbøyle)

Ny pose:

- Materiale: LDPE 352E
- Tykkelse: 25MY
- Leveres på ruller a 1200m

- LDPE = Low Density Polyethylen
- 310E /352E = mekanisk styrke på produktet



Resultatet?

- Pakkingen har blitt mer effektiv da vi har kuttet ett ledd i prosessen. Det går raskere å pakke 9 brød ned i en stor eskepose enn 9 brød i hver sin pose og så oppi en eske.
- Mer effektiv håndtering av poser på pakkemaskinen: ny pose kommer på større rull som har resultert i sjeldnere påfylling av poser på maskinen.
- Ingen påvirkning på kvaliteten og holdbarheten på brødene.
- Masse ny kunnskap og erfaring med ulike typer poser og pakking ved vårt anlegg i Lier.

- Gamle poser kom med metallbøyle og ble levert i pappkartonger som var plastret på pall = mye emballasjeavfall!
- Nye poser kommer på store ruller og er kun plastret på pallen = mindre emballasjeavfall!

**Vi sparer nå 3500kg tonn
plast i året ved vårt
produksjonsanlegg i Lier!**



**Igjen: tusen takk for at vi ble
nominert til Plastløfteprisen!**

Nortura nominert til Plastløfteprisene 2024

«Design for gjenvinning»



Leder
emballasjeutvikling

Alexander Baustad

Nortura

Norturas bærekrafts mål :

All emballasje er designet for gjenvinning innen 2030

Bærekraftig emballasje?
En emballasje som sikrer mattrygghet, -
kvalitet og god holdbarhet

- Redusere bruk av emballasje
- Designet for gjenvinning
- I den grad det er mulig og hensiktsmessig, laget av resirkulerte og/eller fornybare råvarer



At den er
designet for
gjenvinning

25 Fabrikker

Linjer/maskiner
ca 142 stk

Maskiner
Alder fra ny i år
til over 20 år
gamle

Pakkemetoder
Ca 10 ulike

Etiketter
ca 700 stk

**Filmer, skåler,
poser, beger
osv**
Ca 1000 unike
koder

**40 Emballasje
leverandører**

**Bølgepapp og
kartonger**
350 ulike



Monofilm Spesialpølser



Monofilm og 45 %
plastbesparelse



Monofilm og 15 %
plastreduksjon

Pakkene
inneholdt en rød
eller grå PET
underbane og en
PA/PE-laminat
overbane.



Etter omfattende testing
startet vi i 2023 å fase over til
mono PP.

Nå er de av mono PP, hvorav
underbanen nå er transparent

Monofilm Bacon Skivet

→ overgang fra Gull/Sølv laminat til mono PP.



Denne pakken bestod av 3 ulike plasttyper, gull og sølv metalisert PE



Etter omfattende testing startet vi i 2023 å fase over til mono PP.

10 % plastbesparelse som blir 9,1 Tonn mindre plast og at pakken nå er designet for gjenvinning



Nortura
bondens selskap

Spørsmål og svar

Program

- 09.30 Velkommen til Plastløftet og resultatene fra 2023**
Johannes Daae, Grønt Punkt Norge
- 09.40 Opinion Forbruker og bærekraft 2024**
Sunneva Kilsti, Opinion
- 10.00 Slik kåret vi vinnerne av Plastløftet - trender og utvikling**
Thor Kamfjord, Norner
- 10.10 Prisvinnerne presenterer:**
Andreas Krona, Mill
Jorund Brynhildsvoll, Kjeldsberg Kaffe
Manuel Lozano, FoodTrade
- 10.40 Nominerte presenterer:**
Hege Voll Midtgaard, Bergene Holm
Jenni Vereide, Lantmännen Unibake
Alexander Baustad, Nortura
- 11.00 Avslutning**