

Sprøytstøping

Injection molding.

En av de ledende produksjonsmetodene, og den vanligste både i Norge og Europa.

Sprøytstøping kan brukes til svært mange produkter. Ideell for å produsere store volum.

Norske sprøytstøpere er blant annet Katoplast, Biobe, Form-tek og Plastal.

Hvilke tekniske egenskaper er nødvendig her?

Hvilke dataark passer til denne produksjonsmetoden - sammenhengen mellom materialets egenskaper og produksjonsmetoden.

Link til video:

https://youtu.be/qn16JtE_vLc?t=54

Start ved 0:54, slutt ved 1:29

Egner seg for produkter som

Komponenter for industrielle produkter

Korker

Leker

Møbler

Kurver

Emballasje

Egner seg for materialer som

HDPE, LDPE, PP, PET, PVC, ABS, PA, +++

Ekstrudering

Extrusion.

Materialet presses kontinuerlig ut gjennom en dyse som skaper formen. En av de vanligste produksjonsmetodene. Ideell for å produsere store volum. Norske ekstruderere er for eksempel Hallingplast, Pipelife og Arges.

Link til video:

https://youtu.be/qn16JtE_vLc?t=88

Start ved 1:28, slutt ved 2:15

Hvilke tekniske egenskaper er nødvendig her?

Hvilke dataark passer til denne produksjonsmetoden - sammenhengen mellom materialets egenskaper og produksjonsmetoden.

Egner seg for produkter som

Rør

Profil

Egner seg for materialer som

HDPE, PVC, PP, PS, ABS, PC

Formblåsing

Blow molding.

Brukes for å produsere hule plastprodukter. Flytende materiale presses ut av en dyse og blir plassert i en form hvor den blåses ut og gir avstøp av formen. Metoden er noe dyrere enn sprøytstøping, men billigere enn rotasjonsstøping. Norske formblåsere er blant annet Norsk Formblåsing, Blowtech og RPC.

Link til video:

https://youtu.be/qn16JtE_vLc?t=138

Start ved 2:18, slutt ved 4:26

Hvilke tekniske egenskaper er nødvendig her?

Hvilke dataark passer til denne produksjonsmetoden - sammenhengen mellom materialets egenskaper og produksjonsmetoden.

Egner seg for produkter som

Emballasje som flasker

Kanner

Komponenter for industrielle produkter

Egner seg for materialer som

HDPE, PP, PVC, ABS, PC,

Fimblåsing

Film extrusion

Brukes for å produsere folieprodukter. Svært vanlig produksjonsmetode på verdensbasis. Materialet blåses tynt og føres gjennom ruller hvor det får sin form. Norske fimblåsere er blant annet Tommen Gram, Serviteur Bygland og Baca Plastindustri.

Link til video:

https://youtu.be/qn16JtE_vLc?t=309

Start ved 5:09, slutt ved 5:45

Hvilke tekniske egenskaper er nødvendig her?

Hvilke dataark passer til denne produksjonsmetoden - sammenhengen mellom materialets egenskaper og produksjonsmetoden.

Egner seg for produkter som

Poser

Emballasje

Industriprodukter

Egner seg for materialer som

LDPE, PP-foil

Rotasjonsstøping

Rotational molding

Brukes for å produsere større hule produkter. En hul form fylles med plastpulver. Deretter roterer formen samtidig som den varmes opp fra utsiden. Det dannes dermed et skall på innsiden. Norske rotasjonsstøpere er blant annet Cipax, Arne Hasle og Partner Plast.

Link til video:

<https://youtu.be/q2xE-VfAjmE?t=19>

Start ved 0:19

Hvilke tekniske egenskaper er nødvendig her?

Hvilke dataark passer til denne produksjonsmetoden - sammenhengen mellom materialets egenskaper og produksjonsmetoden.

Egner seg for produkter som

Båter

Kanoer og kajaker

Tanker

Hule produkter

Egner seg for materialer som

HDPE, PVC, PP

Vakuumforming

Thermoforming

Ved hjelp av varme og vakuum formes plater av plast mot en negativ form. Produktene må bearbeides i ettertid. Eksempler på norske vakuumformere er Gyli Plast, Unica og Formvac.

Link til video:

<https://youtu.be/BrcWVD0mwo4?t=20>

Start ved 0:20

Hvilke tekniske egenskaper er nødvendig her?

Hvilke dataark passer til denne produksjonsmetoden - sammenhengen mellom materialets egenskaper og produksjonsmetoden.

Egner seg for produkter som

Emballasje

Komponenter for industrielle produkter

Industriprodukter

Egner seg for materialer som

HDPE, LDPE, PP, PET, PVC, ABS, PA, +++